(19)日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

特開平10-131602

(43)公開日 平成10年(1998) 5月19日

(51) Int.Cl. ⁸		識別記号	FΙ		
E05F	3/10		E05F	3/10	Z
	1/14			1/14	Α

審査請求 未請求 請求項の数3 FD (全 8 頁)

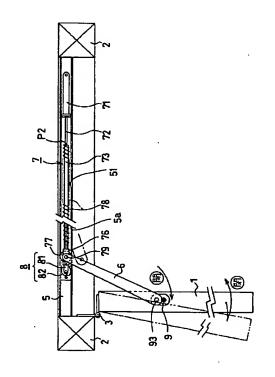
		田里明水 木明水 明水気が成る TD(主 0 貝)
(21)出顧番号	特顧平8-310057	(71)出顧人 000205476
		大阪金具株式会社
(22)出顧日	平成8年(1996)11月5日	大阪府大阪市淀川区三津屋北1丁目4番10
		号
		(72)発明者 南 参郎
		大阪府大阪市淀川区三津屋北1丁目4番10
		号 大阪金具株式会社内
		(74)代理人 弁理士 森 治 (51.1名)

(54) 【発明の名称】 扉の自動閉止装置

(57)【要約】

【課題】 構造及び製作が簡単で、常に扉の開閉が円滑 に行えるとともに、扉を閉じたときに外から見えず扉の 外観をすっきりさせることのできる扉の自動閉止装置を 提供すること。

【解決手段】 扉と開口上枠間に架設されたリンク6 と、自動閉戸機構7とからなり、自動閉戸機構7を、開口上枠4の下面に沿うガイド5と、ガイド5内を移動する摺動体76と、ダンパ部材71と、ダンパ部材71のピストン71Pに一端を固定し、他端を摺動体76に固定したガイドパイプ73と摺動可能に遊嵌したピストンロッド72と、摺動体76をダンパ部材71側に引き寄せる方向に付勢する引張ばね78と、扉1を閉じる方向に作用するばね部材9により構成する。



【特許請求の範囲】

【請求項1】 扉と開口上枠間に架設され、扉の開閉に 追従して移動するリンクと、開口上枠の下面又は扉の上 端部のいずれか一方に配設した自動閉戸機構とからな り、自動閉戸機構を、開口上枠の下面又は扉の上端部に 沿うガイドと、扉の開閉に従ってガイド内を移動する摺 動体と、一方向の作動油の流量規制を行うことにより速 度調整を行うダンパ部材と、ダンパ部材のピストンに一 端を固定し、他端を摺動体に固定したガイドパイプと摺 動可能に遊嵌したピストンロッドと、摺動体をダンパ部 10 のものがきわめて嵩高いものとなっている。したがっ 材側に引き寄せる方向に付勢する引張ばねと、扉を閉じ る方向に作用するばね部材とからなることを特徴とする 扉の自動閉止装置。

1

【請求項2】 ダンパ部材のピストンに、作動油が流通 する導油溝と、この導油溝の開口端面に形成した、ボー ル弁が着座する弁座面と、この弁座面にボール弁が着座 している際に、導油溝を導通させる弁座面に刻設した小 溝とを形成したことを特徴とする請求項1記載の扉の自 動閉止装置。

【請求項3】 自動閉戸機構に、ストッパ固定体と、摺 20 動体側に揺動可能に取り付けたストッパ可動体とからな るストッパ機構を設けたことを特徴とする請求項1記載 の扉の自動閉止装置。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、扉の自動閉止装置 に関し、特に、扉の閉鎖を自動的に、かつ軽快に操作で き、また、扉の開放状態の保持と再閉止動作を他の部品 等を用いることなく、扉の開閉操作のみで行えるように した扉の自動閉止装置に関するものである。

[0002]

【従来の技術】従来、玄関、その他の出入口に取り付け られる扉には、開いた扉を自動的に閉じるようにするた め自動閉止装置を配設することがある。ところで、従来 より広く用いれられている扉の自動閉止装置は、ケーシ ング内に作動油を充填し、このケーシング内に設けたシ リンダ内、あるいは、このケーシングをシリンダと兼用 し、このシリンダ内に扉の開閉動作に追従して移動する ピストンと、シリンダトップ側とボトム側間の作動油の ードル弁とを配設し、ケーシング又はシリンダ内に扉を 閉じる方向にピストンを移動させるばねを配設してい る。そして、扉側にこの扉の自動閉止装置の本体を取り 付け、建具枠の上枠又は鴨居、中鴨居等の固定側には、 この本体に屈曲可能に突設枢着したリンクの先端を取り 付けるようにしている。そして、扉の閉止速度はケーシ ング内に納めたばね圧と、ニードル弁による作動油の流 量の調整により行っている。さらに、ニードル弁により 作動油の流れが閉止されても、油量調整による速度調整 の最低速度よりも緩速に扉が自動的に閉じるように、ニ 50 の上端部のいずれか一方に配設しているため、構造が簡

ードル弁とは別に小さなオリフィスをピストン又はシリ ンダに穿設し、シリンダ内の左右室間を流動する作動油 の最低流量を確保するようにしている。

[0003]

【発明が解決しようとする課題】ところで、従来の扉の 自動閉止装置においては、シリンダ、ニードル弁、ばね 等を納め、かつ作動油を充填したケーシングよりなる本 体と、この本体に屈伸可能に突設したリンクとより構成 しているが、ばね圧等にて扉を閉じるためには、装置そ て、この扉の自動閉止装置を扉の上部に外付形式で取り 付けると、扉の外観上よく目立つ位置に取り付けざるを 得ず、扉の外観を損ねるとともに、扉の自動閉止装置の 設置場所、扉の材質や色調等に応じて、多くの種類及び 色調の扉の自動閉止装置を用意しなければならず、コス トが上昇するという問題点を有していた。

【0004】また、ニードル弁により作動油の流量を調 整するようにした流路とは別に配設するオリフィスの内 径は、0.2~0.3mmと極めて小径であるため、作 動油内に混入する微細なごみ、あるいは使用中に部材の 摩耗等にて発生する部材の磨耗片によるごみ等にて詰ま ることがある。しかも、このオリフィスは、作動油の出 入口部のみで解放されているだけであるため、一旦オリ フィス内に侵入したごみがなかなか排出されず、このよ うにオリフィスが詰まると扉の閉止が確実に行えなくな るという問題点があった。

【0005】本発明は、上記従来の扉の自動閉止装置の 有する問題点を解決し、構造及び製作が簡単で、常に扉 の開閉が円滑に行えるとともに、扉を閉じたときに外か 30 ら見えず扉の外観をすっきりさせることのできる扉の自 動閉止装置を提供することを目的とする。

[0006]

【課題を解決するための手段】上記目的を達成するた め、本発明の扉の自動閉止装置は、扉と開口上枠間に架 設され、扉の開閉に追従して移動するリンクと、開口上 枠の下面又は扉の上端部のいずれか一方に配設した自動 閉戸機構とからなり、自動閉戸機構を、開口上枠の下面 又は扉の上端部に沿うガイドと、扉の開閉に従ってガイ ド内を移動する摺動体と、一方向の作動油の流量規制を 流動油量を調整して扉の閉じる速度を調整可能とするニ 40 行うことにより速度調整を行うダンパ部材と、ダンパ部 材のピストンに一端を固定し、他端を摺動体に固定した ガイドパイプと摺動可能に遊嵌したピストンロッドと、 摺動体をダンパ部材側に引き寄せる方向に付勢する引張 ばねと、扉を閉じる方向に作用するばね部材とからなる ことを特徴とする。

> 【0007】本発明の扉の自動閉止装置は、扉の開閉に 追従して移動するリンクは、扉の上面と開口上枠との間 の隙間内に格納され、リンクの揺動速度を規制するダン パ部材等からなる自動閉戸機構を開口上枠の下面又は扉

3

単で取り付けも容易であり、しかも扉を閉じたときに自動閉戸装置は外からいっさい見えず、扉の外観がすっきりする。

【0008】この場合において、ダンパ部材のピストンに、作動油が流通する導油溝と、この導油溝の開口端面に形成した、ボール弁が着座する弁座面と、この弁座面にボール弁が着座している際に、導油溝を導通させる弁座面に刻設した小溝とを形成することができる。

【0009】これにより、扉の開閉の際に、微細なごみによる目詰まりをボール弁の移動によって自然に除去す 10 ることができ、従来のように微細孔を穿孔する方法に比べて製作が簡単で、作動の信頼性が向上する。

【0010】また、自動閉戸機構に、ストッパ固定体と、摺動体側に揺動可能に取り付けたストッパ可動体とからなるストッパ機構を設けることができる。

【0011】これにより、戸当たり等の部品を用いることなく扉を開放状態に保持することができる。

[0012]

【発明の実施の形態】以下、本発明の扉の自動閉止装置の実施の形態を図面に基づいて説明する。図1乃至図6 20 に本発明の扉の自動閉止装置の第1実施例を示す。この扉の自動閉止装置は、柱又は開口竪枠2等に蝶番3を介して開閉自在に設けた扉1に一端を軸着し、扉1と開口上枠4間に架設され、扉1の開閉に追従して移動するリンク6と、開口上枠4の下面に沿って設けた戸当たりを兼ねるガイド5内に設けた自動閉戸機構7とより構成される。なお、本実施例においては、自動閉戸機構7を構成する扉1を閉じる方向に作用するばね部材9は、扉1 側に設けるようにしている。

【0013】開口上枠4の下面に沿って配設し、ビス止 30 め等にて固定するガイド5は、扉1の上部が当接して戸当たりを兼ねるもので、断面形がコ字形をしており、上枠4のほぼ全長に達する長さを有する。戸当たりを兼ねるこのガイド5の側面には、図2(A)に示すように、リンク6がガイド5の側壁と接触しないように所定の範囲内において切欠5aを形成する。そして、このガイド5内に扉の開閉動作に追従して伸縮し、扉を自動的に閉止する自動閉戸機構7を収納する。

【0014】この自動閉戸機構7は、側壁面がガイドレール51となるガイド5内に嵌挿固定されるダンパ部材 4071と、このダンパ部材71のピストンロッド72と、このピストンロッド72の先端側を嵌挿したガイドパイプ73と、このガイドパイプ73の先端にピン74により固定した、ローラ77を備えた摺動体76と、ピストンロッド72とガイドパイプ73間に張設し、摺動体76を常にダンパ部材71側に引き寄せる方向、すなわち、ガイドパイプ73内にピストンロッド72を引き込む方向に付勢する引張ばね78とから構成されている。【0015】ダンパ部材71は、図3に詳示するようにガイド5内におさまる所要の径と 扇1の間関に必 50

要な長さを有するシリンダ71S内に、外周部に密閉度 を高めるVパッキン等のシール材を備えたピストン71 Pを摺動自在に嵌揮するとともに、シリンダ71S内か ら作動油が漏洩しないようにシリンダ71Sの端部にシ ール材を備えたロッドカバー71Kをビス止め等により

固定して構成する。

【0016】ピストン71Pには、ピストンロッド72 の基端側を固定し、かつピストン71 Pにて、作動油を 充填したシリンダ71S内を、右室(トップ側室)R2 と左室(ボトム側室) R1に仕切るようにするととも に、他端側には、ボール弁嵌挿溝71Mを形成し、ボー ル弁嵌挿溝71M内にボール弁71Bを嵌挿するととも に、ピストン71Pの外周面からボール弁嵌挿溝71M に導通するように導油溝71Nを形成し、この導油溝7 1Nの開口面部に形成した弁座面71Oにボール弁71 Bが着座するように付勢するばねSを配設する。また、 弁座面710には、弁座面710にボール弁71Bが着 座している際に、導油溝71Nを導通させるように小溝 71 Lを刻設し、これにより、ボール弁71 BがばねS の付勢力にて弁座面710に着座しても、この小溝71 Lを介して僅かずつ作動油がシリンダ71Sの右室R2 から左室R1へ流動するようにする。このように、シリ ンダ71S内に充填した作動油の移動をボール弁71B 及び小溝71Lにて規制し、ピストン71Pの移動速度 を制限するようにする。

【0017】ところで、この導油用の小溝71Lは、その全長に亘ってボール弁71Bと当接又は対向する弁座面710に形成されているので、小溝71L内にごみが侵入しても、扉1の開閉動作を行う都度、ボール弁71Bの移動にて自然に清掃され、小溝71L内に侵入したごみも排出されるものとなる。

【0018】ガイドパイプ73は、その基端側にピスト ンロッド72を摺動可能に嵌挿し、ガイドパイプ73の 先端にピン74により摺動体76を固定する。また、ガ イドパイプ73の先端側近傍にピンP1を係止し、この ピンP1と、摺動に支障のない位置のピストンロッド7 2の基端側近傍に突設したピンP 2との間に引張ばね7 8を張架して、摺動体76を常にダンパ部材71側に引 き寄せる方向、すなわち、ガイドパイプ73内にピスト ンロッド72を引き込む方向に付勢するようにする。こ の引張ばね78は、コイル状に形成して、ガイドパイプ 73の外周に嵌挿することにより嵩低くすることができ る。この引張ばね78の引張力は、扉1の重量等に応じ て選定、取り替え可能に構成することにより、各種の扉 1に対応できるようにする。なお、本実施例において は、ピストンロッド72の先端側をガイドパイプ73に **嵌挿するようにしているが、ピストンロッド72をパイ** プ部材で構成し、ピストンロッド72の先端側にガイド パイプ73を嵌挿して構成することもできる。

に、ガイド5内におさまる所要の径と、扉1の開閉に必 50 【0019】ガイドパイプ73の先端に固定した摺動体

76に、摺動体76の側面部に突出するようにローラ7 7を回動自在に支持し、摺動体76のローラ77をガイ ド5のガイドレール51の内面に接触させながら、摺動 体76をガイド5の長手方向に沿って円滑に移動するよ うにする。

【0020】ローラ77を支持した摺動体76には、こ のローラ軸79の一端部を摺動体76より突出させて、 このローラ軸79にリンク6の一端を軸支して、扉1の 開閉動作により揺動するリンク6を介してガイドパイプ 73、ピストンロッド72及びダンパ部材71を駆動す 10 るようにする。

【0021】また、扉1を開放した状態で保持するため に、ガイド5内にストッパ機構8を設ける。このストッ パ機構8は、図4に詳示するように、摺動体76の先端 部に突設したストッパ可動体81と、このストッパ可動 体81と係止あるいは係止解除を行うガイド5内に固定 するストッパ固定体82とより構成する。このストッパ 可動体81は、先端部にストッパ片81Hを突設し、基 端側を軸84にて揺動可能に摺動体76に支持するとと もに、この軸84の外周にばね83を付設し、このばね 20 83の付勢力にてストッパ可動体81を図4(B)に示 す矢符方向にも揺動可能とする。

【0022】また、ストッパ可動体81と対向して配設 し、扉の開閉動作に追従してストッパ片81Hを係止あ るいは係止解除するストッパ固定体82は、ガイド5内 に嵌合してビス止めするが、このストッパ固定体82は ストッパ片81Hと対向する面にストッパ片81Hを導 くための高低差を付けた溝82Mを、変形したM字形に 形成する。そして扉1を開く角度によってガイド5内を 移動する摺動体76に突設したストッパ可動体81のス 30 機構を適用することができる。 トッパ片81Hは、溝82Mに導かれて移動する時、溝 形状に従って左右に揺動するとともに、溝82Mの高低 差によって上下方向に揺動する。そして、予め定めた扉 1の解放角度で、扉1はストッパ機構8の作用にてロッ ク状態を保持し、ついでこの設定角度以上に再び扉1を 開くとストッパ片81Hは溝82Mに導かれて再び移動 して溝82Mの係止から外れて扉1は閉鎖方向に動作す るものである。

【0023】次にストッパ片81Hを導くための高低差 するように、扉1を開くと、この扉1の開度に応じてリ ンク6を介して摺動体76が移動する。この摺動体76 の移動により、この溝82Mに近づいたストッパ可動体 81のストッパ片81Hが、溝82Mの入口部aに円滑 に導かれる。この溝82Mは、ストッパ片81Hの幅、 突出高さに合ったものとなるようにして幅、深さが定め られ、かつガイド5内を移動するストッパ片81Hの相 対位置に設けられる。そして、この入口部aより滞82 Mの深さが徐々に浅くなるように傾斜部りを形成する。

が溝82Mを進むことによって、傾斜部bにてストッパ 片81Hを図4(B)の矢符方向に押し上げるように し、ばね83に抗してストッパ可動体は上方向に揺動す る。そして、扉1が定位置の角度まで開いたとき、スト ッパ片81 Hは溝82 Mの最奥部の低底部cにばね83 の付勢力圧により嵌まり込み、これ以上の扉の開放が阻 止されるとともに、扉1は自動閉戸機構7の引張78の 付勢力にて閉鎖する方向に移動する。この扉1の閉鎖方 向の移動に応じて、ストッパ片81Hは溝82Mの最奥 部の低底部cから段差がつくようにして形成したさらに 低い係止用低底部d内に落ち込む。この係止用低底部d にストッパ片81Hが嵌合、保持されることにより、扉 1は開放された状態で保持される。次に、扉1を開放保 持状態から閉鎖する場合には、扉1をさらに一旦開く方 向へ揺動させると、これに追従してリンク6及び摺動体 76を介してストッパ可動体81も移動する。これによ りストッパ片81Hも係止用低底部dより移動するが、 これと隣接する先の低底部cは高位置にあるためストッ パ片81Hは低底部c方向への移動は阻止され、他方側 に隣接する最低底部e方向へ移動するものとなる。そし て、この最低底部eには徐々に底面が高くなり、入口部 aの底面位置へ続くように傾斜した復帰用ガイド溝部 f を設けているので、この復帰用ガイド溝部 f に沿ってス トッパ片81 Hは移動して扉1の開放保持のロックが解 除されるものである。

【0024】なお、ストッパ機構の構成は、本実施例の ものに限定されず、同様の機能を有する、いわゆるプッ シュキャッチ(扉を開くとロックされ、ロック状態から さらに扉を開くとロックが解除される機構)とよばれる

【0025】扉1を閉じる方向に作用する扉1側のリン ク6の支軸に設けられるばね部材9は、図5に示すよう に、扉1の上面部に埋め込むように設けられる本体ケー ス90内にねじりばね91を配設し、ねじりばね91の 上端に回動部材92を係止するとともに、ねじりばね9 1の下端を係止ピン91によって調節可能に固定した底 部材95に係止して構成する。回動部材92の上端には 矩形軸93を形成し、この矩形軸93にリンク6を嵌合 することにより、扉1の開閉によってリンク3が揺動す を付けた溝82Mについて説明する。図4(A)に詳示 40 るとき、リンク3に嵌合した矩形軸93を介して回動部 材92を同時に回動させ、ねじりばね91にリンク6を 介して扉1を閉じる方向に付勢する付勢力を蓄えるよう にする。なお、ばね部材9は、扉1を閉じたとき、ねじ りばね91にリンク6を介して扉1を閉じる方向に付勢 する付勢力が残存する状態に設定して扉1の上面部に設 けるようにする。また、回動部材92には、本体ケース 90に形成した切欠90aに嵌挿される突起92aを形 成し、回動部材92の回転角度、すなわち、扉1の揺動 角度を規制できるようにする。また、本体ケース90に これにより扉1の開度によってさらにストッパ片81H 50 は、本体ケース90を扉1に固定するためのビス孔90

bを形成する。

【0026】また、図6に示すばね部材9のように、本 体ケース90を円筒形状に形成した場合には、ビス孔9 Obを2箇所形成するようにする。

【0027】なお、本実施例においては、開口上枠4の 下面に沿って設けた戸当たりを兼ねるガイド5の形状を 小形化できるように、ばね部材9を扉1側のリンク6の 支軸に配設して構成したが、ばね部材の配置位置は、こ れに限定されず、戸当たりを兼ねるガイド5内に、引張 ばね78と平行に扉1を閉じる方向に作用する引張ばね 10 を張架して構成することもできる。この場合、引張ばね は、ガイドパイプ73又は摺動体76と、ダンパ部材7 1 近傍の固定側との間に張架するようにする。

【0028】次に、上記の扉の自動閉止装置の動作につ いて説明する。 扉1を開ける場合、 扉の開度に追従して リンク6は揺動し、このリンク6の端部を軸支した自動 閉戸機構7の摺動体76をガイドレール51に沿って移 動させる。この扉1の開く速度がダンパ部材71の作動 速度よりも速いとき、扉1の開放動作にて、引張ばね7 8及びねじりばね91の付勢力に抗してピストンロッド 20 72に外嵌されたガイドパイプ73が相対的に移動し、 引張ばね78が引き延ばされるとともに、この力により 同時にピストンロッド72も引かれる。このピストンロ ッド72の移動によりダンパ部材71のピストン71も シリンダ718内を摺動する。このピストン71の移動 時、シリンダ71S内の作動油は左室R1より右室R2 へ導油溝71Nを経て流動する。これにより、扉1がダ ンパ部材71の作動速度よりも速く開けられる初期の段 階でも、引張ばね78及びねじりばね91の付勢力に対 応する力を加えるだけで、扉1を円滑に開放することが 30 できる。そして、扉1を開く速度がダンパ部材71の作 動速度よりも遅くなるか、扉1が所定位置まで開いて停 止すると、引張ばね78の張力にてダンパ部材71のピ ストンロッド72はさらに所定位置まで引き出されて停 止する。そして、扉1の開放状態は、ストッパ機構8に より保持することができる。

【0029】次に、扉1を閉鎖するには、扉1をさらに 一旦開く方向へ揺動させることによりストッパ機構8を 外すと、扉1を特に操作しなくても、引張ばね78の付 勢力にて、ガイドパイプ73内にピストンロッド72が 40 引き込まれることによって、摺動体76はダンパ部材7 1側に引き寄せられ、ピストンロッド72がガイドパイ プ73内に完全に引き込まれるまで、扉1は急峻に閉じ られる。

【0030】また、扉1には、扉1側のリンク6の支軸 位置に配したばね部材9のねじりばね91による閉鎖方 向の力が作用しているため、この閉鎖方向の力によっ て、ピストン71 Pは、引張ばね78の作用にてシリン ダ71S内を左室R1側から、右室R2側へ移動する。

室R1個へ流量調整が行われながら流動する。このた め、ねじりばね91による閉鎖方向の力は、ダンパ部材 71により緩衝され、リンク6の揺動速度、すなわち、 扉1の閉まる速度が規制されて、緩速となり、扉1はゆ っくりと閉じられる。

【0031】また、この扉の自動閉止装置は、扉1の外 部に露出している部分はリンク6だけであり、扉1が完 全に閉じられるとこのリンク6も、図2(A)に示すよ うに扉1の上面と開口上枠4との間に形成される間隙に 格納されるので、この扉の自動閉止装置は外から見えな いものとなる。

【0032】次に、図7に本発明の扉の自動閉止装置の 第2実施例を示す。この扉の自動閉止装置は、柱又は開 口竪枠2等に蝶番3を介して開閉自在に設けた扉1と開 口上枠4に形成した軸93間に架設され、扉1の開閉に 追従して移動するリンク6と、扉1の上端部に配設した 扉の自動閉止機構7及びストッパー装置(図示省略)と からなる。本実施例においては、 扉1の上端部に上面が 開口する溝形状のガイト11を形成するとともに、この ガイト11内に第1実施例に示す自動閉戸機構7を嵌入 したもので、ガイト11内に嵌挿固定されるダンパ部材 71と、このダンパ部材71のピストンロッド72と、 このピストンロッド72の先端側を嵌挿したガイドパイ プ73と、このガイドパイプ73の先端に固定した、ロ ーラ77を備えた摺動体76と、ピストンロッド72と ガイドパイプ73間に張設し、摺動体76を常にダンパ 部材71側に引き寄せる方向、すなわち、ガイドパイプ 73内にピストンロッド72を引き込む方向に付勢する 引張ばね78とから構成され、摺動体76にはリンク6 の一端を枢着するようにしている。なお、本実施例にお いては、扉1を開放した状態で保持するためのストッパ 機構(図示省略)は、上記第1実施例と同様、摺動体7 6の先端部に突設したストッパ可動体と、このストッパ 可動体と係止あるいは係止解除を行うストッパ固定体と より構成し、ストッパ固定体は、扉1の解放時に摺動体 76の先端部に突設したストッパ可動体が位置するガイ ト11内の固定するようにする。また、自動閉戸機構7 を構成する扉1を閉じる方向に作用するばね部材9は、 上記第1実施例と同様、本体ケース内にねじりばねを配 設し、ねじりばねの上端に回動部材93を係止するとと もに、ねじりばねの下端を係止ピンによって調節可能に 固定した底部材に係止して構成したばね部材を上下逆に し、開口上枠4に埋め込むように設けるようにする。本 実施例の扉の自動閉止装置のその他の基本構成及びその 動作は、上記第1実施例のものと同様である。

[0033]

【発明の効果】本発明の扉の自動閉止装置によれば、構 造及び製作が簡単で、常に扉の開閉が円滑に行えるとと もに、扉の開閉に追従して移動するリンクが、扉の上面 この時、シリンダ71S内の作動油は、右室R2より左 50 と開口上枠との間の隙間内に格納され、リンクの揺動速 9

度を規制するダンパ部材等からなる自動閉戸機構を開口 上枠の下面又は扉の上端部のいずれか一方に配設してい るため、構造が簡単で取り付けも容易であり、しかも扉 を閉じたときに自動閉戸装置は外からいっさい見えず、 扉の外観をすっきりさせることができる。

【0034】また、シリンダ内を流通する作動油の最低 流量を確保する溝を弁座面に沿ってその全長にわたり形 成することにより、扉の開閉の際に、微細なごみによる 目詰まりをボール弁の移動によって自然に除去すること ができ、従来のように微細孔を穿孔する方法に比べて製 10 4 作が簡単で、作動の信頼性を向上することができる。

【0035】また、自動閉戸機構に、ストッパ固定体と、摺動体側に揺動可能に取り付けたストッパ可動体とからなるストッパ機構を設けることにより、戸当たり等の部品を用いることなく扉を開放状態に保持することができる。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の扉の自動閉止装置の第1実施例を示す 扉を開いた状態の平面図である。

【図2】同正面図であり、(A)は扉を開いた状態を、

(B) は扉を閉じた状態を示す。

【図3】自動閉戸機構の説明図であり、(A)はダンパ 部材の断面図、(B)は摺動体の平面図、(C)はボール弁部の拡大断面図である。

【図4】ストッパ機構の説明図を示し、(A)は平面図、(B)は縦断側面図である。

【図5】ばね部材の説明図を示し、(a)は平面図、

(b)は正面一部断面図、(c)は底面図である。

【図6】ばね部材の変形例の説明図を示し、(a)は平

面図、(b)は正面一部断面図、(c)は底面図である。

【図7】本発明の扉の自動閉止装置の第2実施例を示す 扉を開いた状態の平面図である。

【符号の説明】

- 1 扉
- 11 ガイド
- 2 柱
- 3 蝶番
- 4 開口上枠
 - 5 ガイド
 - 51 ガイドレール
- 6 リンク
- 7 自動閉戸機構
- 71 ダンパ部材
- 72 ピストンロッド
- 73 ガイドパイプ
- 74 ロッド
- 76 摺動体
- 20 77 ガイドローラ
 - 78 引張ばね
 - 79 ローラ軸
 - 8 ストッパ機構
 - 81 ストッパ可動体
 - 82 ストッパ固定体
 - 83 Ifa
 - 84 軸
 - 9 ばね部材

【図1】

